

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации **«Рациональная эксплуатация инструмента и оснастки на промышленном предприятии»** (далее программа) подготовлена на основе:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- требований Приказа Минобрнауки России от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- методических рекомендаций-разъяснений Минобрнауки России по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов от 22 апреля 2015 года № ВК-1030/06.

Реализация программы направлена на совершенствование имеющихся и/или получение новых компетенций, необходимых для профессиональной деятельности и повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

Перечень профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения, определен Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 июля 2015 г. № 513н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по инструментальному обеспечению механосборочного производства».

**Цель программы** – подготовить высококвалифицированных и конкурентоспособных специалистов в области машиностроительных технологий.

Совершенствовать у слушателей компетенции в области применения современного инструмента и оснастки на промышленных предприятиях.

**Задачи программы:**

- ознакомление с современными методами проектирования инструмента и оснастки;
- изучение особенностей внедрения современных методов повышения эксплуатационных свойств инструмента и оснастки;
- изучение методов ускоренного изготовления инструмента и оснастки.

**Категория обучающихся** – к освоению программы допускаются лица, имеющие высшее образование или лица получающие высшее образование.

Программа рекомендована руководителям, заместителям руководителей, технологам, мастерам производственного участка машиностроительного производства.

**Форма обучения** – очная, возможно использование дистанционных образовательных технологий.

**Трудоемкость обучения** – 36 общих часов, из них 32 часа аудиторной работы и 4 часа самостоятельной работы.

Программа **«Рациональная эксплуатация инструмента и оснастки на промышленном предприятии»** реализуется одним модулем и содержит следующие темы:

1. Интегрированные системы автоматизированного проектирования при изготовлении инструмента, оснастки.
2. Проектирование операций и инструментообеспечение.
3. Физико-технические методы повышения эксплуатационных свойств инструментов и повышение эффективности резбифрезерования.
4. Современные физико-химические методы обработки материалов, технологии ускоренного изготовления оснастки, методы быстрого прототипирования.

Итоговая аттестация проводится в форме зачета. Лицам, успешно прошедшим обучение и выполнившим контрольные мероприятия предусмотренные программой выдается удостоверение о повышении квалификации.