

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации «Технология сварочного производства» (далее – программа) подготовлена на основе:

– Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
– требований Приказа Минобрнауки России от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

– методических рекомендаций-разъяснений Минобрнауки России по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов от 22 апреля 2015 года № ВК-1030/06.

Реализация ДПП направлена на совершенствование имеющихся и/или получение новых компетенций, необходимых для профессиональной деятельности и повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации.

Перечень профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения, определен Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 № 975н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист сварочного производства» (регистрац. № 677).

Цель программы – совершенствование имеющихся и/или получение новых компетенций в области сварочного производства специалистов и персонала предприятий различных отраслей промышленности.

Сформировать у слушателей компетенции в области сварки для осуществления выбора технологических процессов сварки и сварочного оборудования. Подготовка к проведению аттестации и сертификации сварочного процесса.

Задачи программы:

– изучить теоретические основы образования неразъемных соединений посредством установления межатомных связей между свариваемыми частями;

– изучить технологические процессы и возможности сварки металлов и неметаллов;

– изучить технологические процессы, возможности сварки и оборудования контактной сварки;

– изучить теоретические основы и методы уменьшения деформаций конструкций во время и после проведения сварки;

– изучить теоретические основы и возможности физических методов контроля качества сварных соединений;

– изучить процедуру, связанную с сертификацией и аттестацией сварочного производства в РФ.

Категория обучающихся – к освоению программы допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и/или высшее образование или лица, получающие среднее профессиональное и/или высшее образование.

Форма обучения – очная, возможно использование дистанционных образовательных технологий.

Трудоемкость обучения – 120 общих часов, из них 110 часов аудиторной работы и 10 часов самостоятельной работы.

Программа рассчитана на теоретическое изучение технологий сварки металлических и неметаллических материалов, а также методов контроля. Освоение программы позволит приобрести знания и умения, необходимые специалисту сварочного производства для выполнения трудовой функции «Технологическая подготовка производственной деятельности сварочного участка (цеха)».

В рамках освоения программы предусмотрено изучения теории сварочных процессов, с детальным рассмотрением процессов, протекающих как в металле шва, так и в основном металле, в результате воздействия сварочно-термического цикла. Рассматриваются вопросы применения различных технологий соединения металлических и неметаллических материалов. Кроме того, слушатели узнают основы организации сварочного производства, а также получают базовые знания по разрушающим и неразрушающим методам контроля. Содержание программы:

1. Основы материаловедения.
2. Теория сварочных процессов.
3. Компьютерные технологии в сварочном производстве.
4. Технология сварки плавлением.
5. Технология контактной сварки.
6. Специальные методы сварки.
7. Контроль качества сварных соединений.
8. Охрана труда в сварочном производстве.
9. Основы промышленной безопасности в сварочном производстве.
10. Технология сварки неметаллических материалов.

Итоговая аттестация проводится в форме зачета. Лицам, успешно прошедшим обучение и выполнившим контрольные мероприятия, предусмотренные программой, выдается удостоверение о повышении квалификации.